



PREFRESATRICE AUTOMATICA ELETTRONICA PER SUOLA, con due mandrini operatori per fresare il perimetro della suola, con o senza tacco a uno o più profili. Predisposta per caricatore (optional)

AUTOMATIC ELECTRONIC PREMILLING MACHINE, for soles with two spindles for milling soles perimeter, with or without heel with single or multiple profiles. Arranged for the use of loader (optional)



**CARATTERISTICHE FUNZIONALI**

La CM 240 è una macchina unica nel suo genere, frutto di studi e lunga esperienza, offre all'utilizzatore i seguenti vantaggi: due mandrini per eseguire la fresatura delle suola e suola con tacco a uno o due profili, di qualsiasi materiale e forma, compreso la suola a coda, oppure può sgrossare e rifinire. Vengono impiegate dime (copia) di lamiera di acciaio o in bachelite e semplici controdime in legno rapidamente intercambiabili; la perfetta centratura delle suola permette una minima asportazione di materiale di sfrido e con appropriati accorgimenti si può effettuare la fresatura di suola con guardolo. La macchina è accessoriata di n. 8 programmi di diverse lavorazioni. Ha un sistema di programmazione molto semplificato, grazie all' ausilio di microprocessori che memorizzano e visualizzano i punti di inizio e fine profilo per ogni fresa e gestiscono automaticamente il ciclo di lavorazione. La memorizzazione dei punti di inizio e fine fresatura del 1° e 2° profilo si ottiene accostando la dima al tastatore nel punto desiderato e premendo un pulsante. La velocità di rotazione delle suola ed altre registrazioni, come anche la posizione di inizio e fine del 1° e 2° profilo sono in parte visualizzate su un display ed in parte rilevabili nelle scale dei potenziometri.

Segnando detti dati si può riprogrammare la macchina al ripetersi dello stesso lavoro. La macchina ha un mandrino che si può spostare assialmente per centrare meglio la seconda fresa senza bisogno di spessori decimali sotto di essa. Sul quadro di comando è presente un dispositivo che permette di mettere in memoria 10.000 dime diverse già lavorate e con un semplice tasto si possono richiamare in lavoro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Produzione	500 paia/h*
Peso netto	925 Kg
Potenza installata	5,5 Kw
Consumo aria totale	4300 NI/h c.a.
Dimensioni (LxPxH)	1260x1680x1500
Mandrini porta fresa N2:	Ø mm. 19
Massima altezza fresabile	68 mm

*Valore riferito al caricamento di un paio per volta ad un solo profilo. La produzione può essere aumentata proporzionalmente caricando più paia per volta e a seconda della sagoma della suola o da uno o due profili.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

The CM 240 is the only machine in its kind, result of studies and long experience, offers to the users the following advantages: two spindles for the milling of soles and soles with heel, with single or double profile of any shape and material including Louis XV soles or it can rough and clean and dress. Sheet steel or bakelite templates and simple wooden counter templates fast interchangeable are employed; the perfect soles centering allows a minimum removal of wastes material and with the right set up we can trim also soles with welt.

The machine is equipped of nr. 8 (eight) different working programs. It has a very simple programming system thanks to microprocessors which memorize and visualize the profile beginning and the end points of every cutter and automatically they adjust the working cycle. To memorize the milling beginning and end points of the 1st and 2nd profile just draw the template to the copying ring in the requested point and press the button. Soles rotation speed and other recordings, as also the beginning and the end position of the 1st and 2nd profile, are in part visualized on a display and in part can be read on the potentiometers scales.

By taking note of the above working data, the machine can be programmed again when the same operation has to be repeated. The machine has a spindle which can move horizontally for better centering the second cutter without using decimal spacer under it.

On the desk switchboard there is a device for storing 10.000 different worked templates and pressing a simple button it's possible to recall them again.

TECHNICAL DATA

Production	500 paia/h*
Netweight	925 Kg
Installed power	5,5 Kw
Mean air consumption approx.	4300 NI/h
Dimensions (LxDxH)	1260x1680x1500
Cutter bearing arbors n°2	Ø mm. 19
Max. trimming heigh	68 mm

*Value referred at the loading of one pair each time for a single profile. The production can be encreased by loading several the output can be increased in proportion and in according to the soles outline and one or two profile.