



**PREFRESATRICE SEMIAUTOMATICA BIALBEROPER SUOLE**  
**SOLE EDGE PRETRIMMING MACHINE WITH DOUBLESHAFT FOR SOLES**





## CARATTERISTICHE FUNZIONALI

La macchina CM 220 è una prefresatrice del perimetro della suola a due alberi portafresa, e può quindi realizzare uno o due profili; sono facilmente registrabili l'inizio e la fine di ogni profilo da realizzare ed un dispositivo permette il bloccaggio della ruotazione della suola in corrispondenza dei punti stabiliti per ciascun profilo; è idonea ad eseguire la fresatura di suola, di suola con tacco e anche di suola con guardolo applicato: è dotata, infatti di autocentratore che centra perfettamente suola e dima, dividendo in parti uguali lungo tutto il perimetro l'eventuale differenza esistente tra loro.

Si possono lavorare materiale come: cuoio naturale, cuoio rigenerato, coria, thunit, gomma e tutti gli altri materiali usati in genere per la fabbricazione della suola e dei tacchi, la cui struttura e consistenza sono idonee alla lavorazione di fresatura.

Il secondo albero portafresa può ruotare a una velocità ridotta per permettere l'utilizzo di ruote con tela smeriglio per ottenere una migliore finitura della suola.

**Sulla macchina P52S2 è possibile montare un albero fresa che consente l'utilizzo di una fresa di diametro di 26 mm per la fresatura delle soles a coda.**

**Un P.L.C. coordina e controlla tutte le funzioni della macchina.**

La P.52S2 è dotata di sicurezze e di protezioni antinfortunistiche per la salvaguardia della salute dell'operatore e del manutentore; è stata progettata tenendo conto delle indicazioni sulla sicurezza formulate nelle vigenti norme CEE ed è perciò contrassegnata con il marchio CE.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Produzione	circa 3000 paia/8 ore*
Peso netto	300 Kg
Potenza installata	4,5 Kw
Consumo aria	c.a. 41 NI/min
Dimensioni (LxPxH)	900x800x1450
Diametro albero portafresa	∅ mm. 19
Dimensioni fresa massima	∅ 80 mm.- h 80 mm

\*Valore riferito al caricamento di un paio per volta. La produzione può essere aumentata proporzionalmente caricando più paia per volta.

## FUNCTIONAL DESCRIPTION

**The machine CM 220:** is a dual-cutter spindle premilling machine designed to mill one or two profiles on the edge of the sole. The beginning and the end of each profile can be easily adjusted and special device makes it possible to stop the rotation of the sole at the points fixed for each profile. The machine can mill plain soles, heeled soles and even welted soles. This is possible thanks to a self centering device which perfectly centers the sole and the template by evenly distributing any differences between them all along the edge. The machine can work such materials as fair leather, regenerated leather, coria, thunit, rubber and all other materials use in sole and heel manufacturing having a structure and consistence suitable for milling. The second cutter spindle can rotate at reduced speed to allow the use of emery cloth wheels so as to obtain a better finish of the soles. **We can have trimming machines P.52S2 with one shaft where we can assemble cutter diameter 26 mm to trim the flap soles perimeter.**

**A P.L.C. co-ordinates and controls all the functions of the machine.**

The P.52S2 is equipped with accident-prevention devices and protections designed to safeguard both the operator and maintenance personnel. The machine was designed to comply with the safeting requirements provided for in the EEC regulations currently in force. Therefore, it bears the "CE" mark.

## TECHNICAL DATA

Production	About 3000 pairs/8 hours*
Netweight	300 Kg
Installed power	4,5 Kw
Air consuption approx.	41 NI/min
Dimensions (LxDxH)	900x800x1450
Cutter shaft diameter	∅ mm. 19
Dimension of the max. cutter	∅ 80 mm.- h 80 mm

\*Value referred at the loading of one pair each time. By loading several the output can be increased in proportion.