



PREFRESATRICE SEMIAUTOMATICA
SEMIAUTOMATIC PRETRIMMING MACHINE



**CARATTERISTICHE FUNZIONALI**

La macchina CM 210 garantisce, con l'impiego di dime (copia) in lamiera di acciaio, bakelite o cartone fibrato e pressori in truciolare di legno, la fresatura perfetta e costante di:

- Un paio o più di suola qualunque sia il loro profilo
- Un paio di suola con tacco applicato
- Del solo tacco, anche inclinato, con adeguati morsetti.

I materiali lavorabili sono: il cuoio naturale, rigenerato, coria thunit, rubber, sughero, e tutti quelli usati per la costruzione della suola e del tacco, anche di bassa consistenza, come la microporosa, grazie alla pressione regolabile sul morsetto.

Semplici registrazioni consentono un veloce posizionamento della suola nel morsetto e rispetto all'utensile. Il mandrino porta fresa è a cartuccia rapidamente sostituibile.

La macchina è dotata di sicurezze antinfortunistiche, quali la chiusura del morsetto a bassa pressione (antischiacciamento), il carter salvafresa retrattile automaticamente, il freno elettronico che arresta il mandrino in circa 3-4 secondi riducendo anche i tempi di sosta per la sostituzione dell'utensile, e il mancato avviamento per chiusura protezioni non avvenuta.

La manutenzione è ridotta alla sola pulizia della macchina.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

The machine Mod. CM 210 guarantees, with the employment of steel plate templates, bakelite or pressboard and wooden chips blocks, the exact and constant pre-trimming of:

- One or more pair of soles with every kind of profiles
- One pair of soles with heel attached
- The heel only, even if inclined, with the appropriate clamps.

The machine allows to work the following materials: natural leather, regenerated, coria, thunit, rubber, cork and other materials necessary to build soles and heels, even if these are of low consistence, such as microporose, thanks to the adjustable pressure on the clamp.

The easy registrations allow the quick sole positioning in the clamp according to the cutter.

The cutter holder shaft is like a cartridge and it is very quickly to replace it.

The machine is equipped with safety devices, such as the low pressure closing of the clamp (antisquashing), the carter

CARATTERISTICHE TECNICHE

Produzione	circa 2300 paia/8 ore*
Peso netto	300 Kg
Potenza installata	4,5 Kw
Consumo aria	circa 41 NI/min
Dimensioni (LxPxH)	900x800x1450
Diametro albero portafresa	19 mm
Dimensioni fresa massima	∅ 80 mm.- h 80 mm

*Valore riferito al caricamento di un paio per volta. Questo valore può aumentare a seconda della capacità dell'operatore o caricando più paia per volta.

TECHNICAL DATA

Production	About 2300 pairs/8 hours*
Netweight	300 Kg
Installed power	4,5 Kw
Air consuption	about 41 NI/min
Dimensions (LxDxH)	900x800x1450
Cutter shaft diameter	19 mm
Dimension of the max. cutter	∅ 80 mm.- h 80 mm

*This value is referring at the loading of one pair each time. The production may be increased according to the operator's ability or loading more pairs at the same time.