



RACCOGLITORE AUTOMATICO
AUTOMATIC STACKER



**CARATTERISTICHE FUNZIONALI**

Raccoglitore automatico per la raccolta di pezzi provenienti da un ciclo produttivo, composto da un nastro convogliatore e da una tavola girevole divisa in 12 settori. Il numero di pezzi che possono essere contenuti entro ogni settore viene predefinito attraverso un contapezzi programmabile. Tale macchina, per le sue ridotte dimensioni, è impiegabile in qualsiasi ciclo produttivo dove le operazioni sono molteplici.
(*) Altre tensioni e frequenze a richiesta

FUNCTIONAL DESCRIPTION

An automatic stacker of pieces led in from a production cycle, consisting of a conveyor belt and a turntable subdivided into 12 sectors. A programmable work counter is used to preset the number of pieces in each sector. This very compact machine is suitable for use in any production cycle with multiple operations. (*) Different voltages and frequencies on request

CARATTERISTICHE TECNICHE

Produzione	1800 paia/ora
Peso netto	224 Kg
Potenza installata	0,55 Kw
Dimensioni(LxPxH)	1500x980x1060
Alimentazione elettrica	220 / 380 V
	50 Hz 3 fase *

TECHNICAL DATA

Production	1800 pairs/h
Netweight	224 Kg
Installed power	0,55 Kw
Dimensions (LxDxH)	1500x980x1060
Electric supply	220 / 380 V
	50 Hz 3 phase *